

Datenblatt  
**FS 90 ALU**



### ALLGEMEIN

Art.Nr:	H-015
GTIN:	4030281276081
E-Class-Nummer:	40-02-01-05
Zoll-Nummer:	76169990990001

Normen:	EN 362-A:2004
Nettogewicht:	0.51 kg
Bruttogewicht:	0.51

## Datenblatt

### FS 90 ALU

Der FS 90 ALU ist ein Aluminiumkarabiner mit Handballensicherung und einer max. Gateöffnung von 60 mm.

#### MERKMALE

Drehwirbel:	Nein
Eigenschaften Karabiner:	Korrosionsbeständigkeit
Einsatzbereiche:	Verschiedene
Fallindikator:	Nein
Farbe:	Orange, Silber
Festigkeiten - längs:	22.00 kN
Formschluss:	Key Lock
Karabinertyp:	Typ A (EN 362:2004)
Maximale Lebensdauer:	30 Jahre
Maximaltemperatur:	45 °C
Minimaltemperatur:	-35 °C
Norm ANSI:	Nein
Norm CSA:	Nein
Norm UIAA:	Nein
Verdrehsicherung:	Ja
Verschluss Karabiner:	Handballenverschluss

#### MABE

Öffnungsweite:	61 mm
----------------	-------

#### MATERIAL

Material:	Aluminium
-----------	-----------